

# 유연하고 빠른 고품질 주얼리 왁스 패턴 3D 프린터

MJP 300W는 4가지 고유한 인쇄 모드를 사용하여 속도, 표면 품질, 정확성 및 미세한 디테일을 최적화 합니다.



주얼리 주조에 사용하는 3D Systems의 포괄적 멀티젯 프린팅 솔루션에는 MJP 300W프린터, 소프트웨어 및 재료가 포함되어 있어 대량 주얼리 생산에 필요한 고도로 세밀한 고정밀 100% 왁스 희생 주조 패턴을 빠르고 일관되게 만들 수 있습니다. 공구 세공 시간, 비용 또는 기하 형상의 제한이 없으며, 신뢰성, 반복성, 효율성이 뛰어난 직접 주조가 가능합니다.

# 주얼리 왁스 패턴 멀티젯 프린팅

탈납 주조용 순수 왁스 주얼리 패턴을 고처리량으로 생산

MJP 300W 3D 프린터를 이용해 우수한 품질의 정교한 주얼리 주조 패턴을 얻으세요.

이 프린터는 뛰어난 생산성, 효율성, 품질 및 설계 자유도 덕분에 섬세한 주얼리 제조 패턴의 대량 생산에 적합합니다.

## 확장된 프린팅 모드

표면 품질 및 생산성 최적화를 위한 확장된 프린팅 모드를 제공합니다. 기존 XHD 모드, ZHD 모드와 더불어 초고해상도 모드인 QGD 모드와 빠른 출력 모드인 UXD 모드가 추가되었습니다. 네 가지 프린트 모드 중 설계에 필요한 속도, 기하형상 복잡성 및 표면 품질 수준에 맞는 모드를 선택할 수 있습니다.

## 신뢰할 수 있는 결과

MJP 300W는 VisiJet® 100% 왁스 소재를 이용해 유연하고 견고하며 고품질인 주얼리 패턴을 생산합니다. 이러한 소재는 기존 소모성 왁스 주조 공정 및 장비와 함께 사용하면 신뢰할 수 있는 성능과 일관된 결과를 보장하도록 설계되었습니다. VisiJet 왁스 소재는 표준 왁스처럼 녹기 때문에 회분과 결함이 없는 주조가 가능합니다. 내구성이 우수해 섬세한 부분을 처리 및 주조하기에 적합합니다. 또한 색상 대비가 뚜렷해 세부 구조를 쉽게 시각화할 수 있습니다. MJP 300W 3D 프린터의 확장된 프린트 모드 옵션을 사용하면 표면 품질 개선을 포함해 다양한 설계 스타이로가 유형의 주얼리 품질을 최적화 할 수 있습니다.

## 제조 민첩성

멀티젯 프린팅은 유연성과 처리량을 개선하여 비즈니스를 발전시키고 맞춤형 조각 및 연속 생산이라는 디지털 제조 세계로 안내합니다. MJP 300W 주얼리 프린터는 보다 빠르고 쉽고 효율적인 제작 방법으로 리드 타임과 비용의 극적인 절감 효과를 제공합니다.

## 창의력을 발휘하세요

수공예 또는 공구 세공의 한계 없이 기하학적 자유를 높여 전통적으로 불가능했던 복잡한 정밀 패턴을 만듭니다. MJP 무조작 후처리는 미세한 피쳐 세부 구조의 손상 없이 가장 좁은 공간의 서포트를 완벽하게 제거합니다. 반지, 목걸이, 펜던트, 팔찌 등 사용자 정의된 장신구 금속 피스 제조를 자유롭게 할 수 있습니다.

## MJP 300W

MJP 300W 3D 프린터로 고품질의 정밀 주얼리 주조 패턴을 얻으세요. 이 100% 왁스 프린터는 귀하의 작업 흐름에 맞게 조정되어 빠른 인쇄 속도와 큰 제작 용량으로 하루에 여러 개의 단기 배치 또는 다음 날 대규모 제작을 제공합니다. 이 프린터는 독특한 생산성, 효율성, 품질 및 디자인의 자유로움을 갖춘 고급 주얼리 주조 패턴의 대량 생산에 적합합니다.

## 높은 처리량

MJP 300W 3D 프린터는 주얼리 주조 패턴 생산에서의 향상된 유연성, 효율성과 품질을 바탕으로 사용자의 제조 워크플로에 맞게 조정됩니다. 네 가지 프린트 모드 중에서 설계에 필요한 속도, 기하형상 복잡성 및 표면 품질 수준에 맞는 모드를 선택할 수 있습니다. 빠른 프린트 속도를 바탕으로 대량 생산이나 빠른 단일 레인 프린팅을 구현하기 때문에 주조실 효율이 높아집니다. 넉넉한 제작 용적과 연중무휴 생산을 지원하는 이 차세대 왁스 3D 프린터는 우수한 생산성을 보장하기 때문에, 빠른 투자회사와 높은 투자 수익률을 달성할 수 있습니다.



소형 피쳐와 마이크로 파베 세팅에 대해 선명한 세부 구조를 프린트합니다. 보석 제조를 위한 디지털 주조 워크플로를 채택하여 최고 수준의 정밀도와 반복성을 지속적으로 달성합니다.

## 고품질 패턴

정확하고 날카로운 모서리와 원본 CAD 디자인을 충실하게 복제하는 매우 선명한 디테일을 갖춘 주얼리 패턴을 생성합니다. MJP 300W의 뛰어난 분해능 용해 가능하고 녹을 수 있는 지지체와 함께 우수한 표면 품질을 보장합니다.

## 사용 편의성 및 낮은 비용

사용하기 간편하고, 효율적인 자동 MJP 공정으로 파일에서 완성된 직접 주조 패턴에 이르기까지 부품 및 인건비를 최소화 할 수 있습니다. 제작 용량이 크고 연중무휴로 작동하는 MJP 300W 프린터로 빠른 번제와 높은 투자 수익을 구현할 수 있습니다. 기존 툴링과 관련된 시간, 비용 및 기하형상 관련 제한을 제거할 수 있습니다.

공구 세공의 한계에 따른 제약 없이 모든 스타일의 디자인을 연속으로 생산하거나 맞춤 제작할 수 있습니다. 당사의 정밀 왁스 패턴 3D 프린터로 더 빠르고, 간편하고, 효과적으로 생산할 수 있어 리드 타임이 크게 단축됩니다.

# VisiJet® 100% 왁스 소재

3D 프린팅된 왁스 주얼리 패턴으로  
한 차원 높은 주얼리 생산을 경험해 보세요

3D Systems는 20년이 넘는 주얼리 제조 경험과 100% 왁스 3D 프린팅 부문 최고의 솔루션을 보유하고 있어 고처리량 및 대량 주문 제작으로 주얼리를 생산하는 데 있어 경쟁 우위를 제공할 수 있습니다.

당사의 3D 프린팅 솔루션은 완벽한 품질을 보장하고 출시 시간을 단축하고 비용을 줄일 수 있어 이를 통해 혁신적인 주얼리 디자인과 제조 워크플로우 합리화가 가능합니다.

내구성이 뛰어나면서도 유연한 주조 패턴을 통해 새로운 디자인 스타일을 생산할 수 있어 왁스 3D 프린팅의 새로운 가능성이 열립니다.

# Sp 3D Sprint

멀티젯 프린팅 워크플로를 지원하는  
종단간 소프트웨어 솔루션

멀티젯 프린터는 3D Systems의 고급 소프트웨어인 3D Sprint를 사용하여 하나의 직관적인 인터페이스로 파일 준비, 편집, 프린팅 및 관리가 가능합니다.

## 3D Sprint 로 무엇을 할 수 있을까요?

### 자동화된 부품 패치

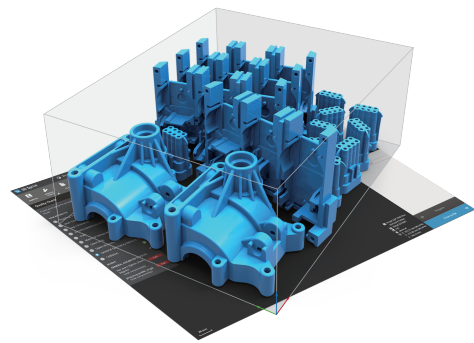
부품 형상을 자동으로 분석합니다. CAD 또는 STL 디자인 파일의 변환 문제와 3D 스캔의 잘못된 다각형 형상에 대한 오류를 수정합니다.

### 서포트 생성 및 도구로 인한 사용 편의성

지원 자동, 지능적, 미세 조정된 지지대 생성 및 전체 범위의 구조 및 앵커 포인트 추출 매개변수와 함께 최적화된 사전 설정 프로파일을 통해 더 적은 재료를 사용하여 더 나은 표면 품질을 달성합니다.

### 패턴 기하형상 수정 가능

수동 다각형 형상에 대한 오류를 수정합니다. 수동 다각형 편집 도구를 사용하여 다각형을 선택, 편집 및 삭제하고 다각형 데이터의 구멍과 간격을 지능적으로 채울 수 있습니다.



속성	VisiJet Wax Jewel Ruby	VisiJet Wax Jewel Red	VisiJet M2 CAST	VisiJet M2 SUP
구성	100% 왁스	100% 왁스	100% 왁스	왁스 서포트 재료
컬러	다크레드	브릴리언트 레드	진보라	흰색
용량	1.5kg	1.5kg	1.5kg	1.6kg
부피수축 (40℃ ~23℃)	1.5%	1.7%	1.6%	N/A
녹는점	61~63℃	62~63℃	61~66℃	N/A
연화점	45~47℃	43~47℃	40~48℃	N/A
바늘 침투 경도 (ASTM D1321)	12	14	12	N/A
회분 (ASTM D56030-13A)	0.00%	0.00%	0.05%	N/A
생산용	●●●●●	●●●●●	●●●●○	N/A
수축틀	●●●●●	●●●●○	●●●●○	
주조성	●●●●●	●●●●●	●●●●●	
왁스로스율	●●●●○	●●●●●	●●●●○	

면책 조항: 모든 VisiJet 재료를 안전하고 합법적이며 고객이 의도한 응용 분야에 기술적으로 적합하게 사용하도록 결정할 책임은 각 고객에게 있습니다. 여기에 표시된 값은 참조용으로만 제공되며 다를 수 있습니다. 고객은 자체적인 테스트를 수행하여 의도한 응용 분야에 대한 적합성을 알아보아야 합니다.

# 주얼리 왁스 패턴 멀티젯 3D 프린팅

MJP 300W는 탈납 주조용 순수 왁스 주얼리 패턴을 높은 효율로 빠르게 생산할 수 있습니다.

MJP 300W 프린터 하드웨어	
규격 (WxDxH) 3D 프린터 (상자 포함)	1397 x 927 x 1314 mm (55 x 36.5 x 51.7 인치)
3D 프린터 (포장 제외)	1120 x 740 x 1070 mm (44.1 x 29.1 x 42.1 인치)
무게 3D 프린터 (상자 포함) 3D 프린터 (포장 제외)	325kg (716파운드) 544kg (465파운드)
전기	100-127VAC, 50/60Hz, 단상, 15A 200-240VAC, 50Hz, 단상, 10A 단일 C14 콘센트
작동 온도 범위	18-28°C (64-82°F), 25°C (77°F) 이상에서 인쇄 속도 감소
작동 습도	30-70% 상대 습도
소음	65dBa 미만 예상(중간 팬 세팅일 때)
인증	CE

프린팅 사양	
순 제작 용적(xyz) <sup>1</sup>	294 x 211 x 144 mm (11.6 x 8.3 x 5.6 인치)
정확도(일반) <sup>2</sup>	부품 크기(단일,프린터,일반)의 ±0.0508mm (인치당±0.002인치) 부품 크기의 ±0.1016mm/25.4mm (인치당 ±0.004인치)

소재	
제작 소재	VisiJet M2 CAST , VisiJet Wax Jewel Red, VisiJet Wax Jewel Ruby
서포트 재료	VisiJet M2 SUW
후처리 유체	VisiJet 지지 왁스 제거제(VSWR)
소재 포장 빌드 소재	1.17kg (2.58 lbs) 용량의 투명한병에제공 (자동 전환 시 프린터에 최대 2개 수용)
지지물 소재	깨끗한 1.3kg (2.87 lbs) 용량의 병만 사용 시 (자동 전환 시 프린터에 최대 2개 수용)
후처리 유체	7.2kg (2 갤런) 큐비테이너

소프트웨어 및 네트워크	
3D Sprint®	간편한 작업설치, 제출 및 작업 대기열 관리, 자동 부품 배치 및 제작 최적화 툴, 부품 겹쳐 쌓기 기능, 다양한 부품 편집 툴, 자동 서포트 생성, 작업 통상계 보고 툴
3D Connect™ 지원 가능	3D Connects Service는 3D Systems 서비스팀과의 안전한 클라우드 기반 연결을 통해 지원을 제공합니다.
이메일 알림 기능	예
내부 하드드라이브 용량	최소 500GB
연결 기능	10/100/1000 Base 이더넷 인터페이스로 네트워크 준비, USB 포트
클라이언트 운영 체제	Windows® 7, Windows 8 또는 Windows 8.1 (서비스팩), Windows 10 <sup>3</sup>
지원되는 파일 형식	STL, CTL, IBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGS, STP, STEP, MJPDDD

프린트 모드	UHD 인쇄 모드	XHD 인쇄 모드	ZHD 인쇄 모드	QHD 인쇄 모드
해상도	1200 x 1200 x 1000 DPI	1200 x 1200 x 1600 DPI	1200 x 1200 x 3200 DPI	2000 x 1800 x 2900 DPI
층 두께	25µm	16µm	8µm	8.8µm
1개 레인빌드 생산성 1인치(2.54cm) 높이에 소요되는 시간	240cm³/hr (9in³/hr) 2.5시간	147cm³/hr (9in³/hr) 4시간	75cm³/hr (9in³/hr) 8시간	27.3cm³/hr (9in³/hr) 22시간
2개 레인빌드 생산성 1인치(2.54cm) 높이에 소요되는 시간	230.4cm³/hr (9in³/hr) 5시간	141cm³/hr (9in³/hr) 8시간	72cm³/hr (9in³/hr) 16시간	230.4cm³/hr (9in³/hr) 31시간
3개 레인빌드 생산성 1인치(2.54cm) 높이에 소요되는 시간	220.8cm³/hr (9in³/hr) 7.5시간	134cm³/hr (9in³/hr) 12시간	69cm³/hr (9in³/hr) 24시간	220.8cm³/hr (9in³/hr) 40시간
특징	빠른 부품 제작	표준 고해상도 부품 제작	정밀 캐스팅을 위한 향상된 정밀도	최고급 표면조도, 섬세하고 정교한 표현