

Accura® 광조형 소재 선택 가이드 – SLA

재료 특성 / 지표

주요 응용 분야

	정확도	HiTemp	내습성	광학 투명성	내구성	컬러
유사 폴리프로필렌 등급						
Accura 25 ¹	●●●●		●●●		●●●●	흰색
Accura PP 화이트 (SL 7811)	●●●		●●●●		●●●●	흰색
견고성/내구성 등급						
Accura AMX Rigid Black	●●●		●●●		●●●	흑색
Accura Xtreme ¹	●●●●		●●●		●●●●	회색
Accura Xtreme 화이트 200 ¹	●●●●				●●●●●	흰색
유사 ABS 등급						
Accura 55	●●●●		●●●		●●●	흰색
Accura ABS 화이트 (SL 7810)	●●●		●●●●		●●●●	화이트
Accura ABS 블랙 (SL 7820) ¹	●●●		●●●●		●●●●	흑색
클리어 등급						
Accura ClearVue™ Free (SL 7870)	●●●		●●●●	●●●●	●●●●	투명
Accura ClearVue ¹	●●●		●●●●●	●●●●●	●●●●	투명
Accura 60	●●●●		●●●	●●●	●●●	클리어-청색계열
주조 등급						
Accura CastPro™	●●●●		●●●●●			투명한 황색
Accura Fidelity™ ¹	●●●●		●●●●●	●●●		투명
고온 및 복합물 등급						
Accura Composite PIV	●●●●●	●●●●	●●●●			보라색
Accura Phoenix ¹	●●●	●●●●	●●●	●●●		클리어/청색계열
Accura 48 HTR ¹		●●●●	●●●			투명한 황색
Accura SL 5530		●●●●	●●●			투명한 황색
Accura PEAK™	●●●●	●●●●	●●●●			반투명 황색
Accura HPC	●●●●●	●●●	●●●●			흰색
Accura Bluestone™	●●●●●	●●●●●	●●●●●			파랑

매물 주조/ QuickCast®	RTV/마스터 패턴	스냅핏 어셈블리	범용 원형 모델	자동차/엔진룸	풍동 테스트
	●●●●	●●●●	●●●●		
	●●●	●●●●	●●●		
		●●●●●	●●●●●		
	●●●●	●●●●	●●●●		
	●●●	●●●●●	●●●		
	●●●	●●●	●●●●		
	●●●	●●●	●●●		
	●●●	●●●	●●●		
●●●●	●●●●	●●●	●●●●●		
●●●●●					
●●●●●					
					●●●●●
				●●●●	
				●●●●	
				●●●	
					●●●●●
					●●●●●
					●●●●●

순위: 평점은 다른 소재와 비교하여 매겨진 상대적인 점수입니다.

자세한 내용은 제품 데이터시트를 참조하고, 프린터 호환성은 SLA 기술 사양 시트를 확인하십시오.

¹ Projet 6000 및 7000 SLA 프린터와 호환되는 재료.

등급 기준

●●●●● = BEST
 ●●●● = BETTER
 ●●● = GOOD

	점도 (cps) (@ 30 °C)	굴곡 탄성률 (MPa) ASTM D790	굽힘 강도 (MPa) ASTM D790	인장 탄성률 (MPa) ASTM D638	인장 강도 (MPa) ASTM D638	연신율 ASTM D638	충격 강도, 노치 (J/m) ASTM D256	열 변형 온도 (°C) ASTM D648
유사 폴리프로필렌 등급								
Accura 25 ¹	250	1380-1660	55-58	1590-1660	38	13-20%	19-24	@ 66 PSI - 58-63 @ 264 PSI - 51-55
Accura PP 화이트 (SL 7811)	210	1960-2060	64-66	2030-2230	40-42	7-13%	42-59	@ 66 PSI - 47
견고성/내구성 등급								
Accura AMX Rigid Black	300	2300	88	2100	52	24%	23	@ 66 PSI - 64 @ 264 PSI - 52
Accura Xtreme ¹	250-300	1520-2070	52-71	1790-1980	33-44	14-22%	35-52	@ 66 PSI - 62 @ 264 PSI - 54
Accura Xtreme 화이트 200 ¹	650-750	2350-2550	75-79	2300-2630	45-50	7-20%	55-66	@ 66 PSI - 47 @ 264 PSI - 42
유사 ABS 등급								
Accura 55	155-185	2690-3240	88-110	3200-3380	63-68	5-8%	12-22	@ 66 PSI - 55-58 @ 264 PSI - 51-53
Accura ABS 화이트 (SL 7810)	210	2040-2120	74-76	2290-2400	46-48	8-14%	24-47	@ 66 PSI - 51
Accura ABS 블랙 (SL 7820) ¹	210	2260-2370	75-78	1890-2440	45-47	6-13%	39-56	@ 66 PSI - 51
클리어 등급								
Accura ClearVue Free (SL 7870)	180	1940-2250	73-76	1920-2010	38-42	10-22%	23-51	@ 66 PSI - 48 @ 264 PSI - 41
Accura ClearVue ¹	235-260	1980-2310	72-84	2270-2640	46-53	3-15%	40-58	@ 66 PSI - 51 @ 264 PSI - 50
Accura 60	150-180	2700-3000	87-101	2690-3100	58-68	5-13%	15-25	@ 66 PSI - 53-55 @ 264 PSI - 48-50
주조 등급								
Accura CastPro	240-260	2310-2340	82-84	2490-2620	52-53	4.1-8.3%	43-49.5	@ 66 PSI - 51 @ 264 PSI - 50
Accura Fidelity ¹	117	2400	124	2790	65	5-11%	25-39	@ 66 PSI - 63 @ 264 PSI - 55
고온 및 복합물 등급								
Accura Composite PIV		9900	142	9300	72	1.2%	13	@ 66 PSI - 72 @ 264 PSI - 59
Accura Phoenix ¹	120-130	2140-2330	96-100	2340-2640	45-61	3-5%	13-19	@ 66 PSI - 137* @ 264 PSI - 103*
Accura 48 HTR ¹	200-250	2760-3400	105-118	2800-3980	64-67	4-7%	22-29	@ 66 PSI - 130‡ @ 264 PSI - 110‡
Accura SL 5530	210-270	2620-3240	63-87	2889-3144	57-61	3.8-4.4%	21	@ 66 PSI - 170-250‡ @ 264 PSI - 110-120‡
Accura PEAK	605	4180-4790	77-126	4220-4790	57-78	1.3-2.5%	21.3-27.3	@ 66 PSI - 153** @ 264 PSI - 124**
Accura HPC	700-1000	8700-10200	137-157	9000-9700	66-89	0.8-1.9%	14-17	@ 66 PSI - 250** @ 264 PSI - 87**
Accura Bluestone	1200-1800	8300-9800	124-154	7600-11700	66-68	1.4-2.4%	13-17	@ 66 PSI - 267-284**

*2시간 80°C 열경화 후 ** 2시간 120°C 열경화 후 ‡ 2시간 160°C 열경화 후 (참고 - Accura SL 5530 및 Accura 48 HTR에 해당) ¹ ProJet 6000 및 7000 SLA 프린터와 호환되는 소재.
ProX 대형 프레임 SLA 프린터에서 처리되는 소재를 기준으로 한 특성입니다. 빌드 모드와 프린터 모델에 따라 제작되지 않는 소재도 있습니다. 현지 영업 담당자에게 필요한 소재가 있는지 확인하십시오.

